



ENGENHARIA
QUE MANTÉM A
SUA OPERAÇÃO
EM MOVIMENTO.



CATÁLOGO DE
**PRODUTOS
E SOLUÇÕES**
INDUSTRIAIS

 LUBRIFICAÇÃO, FILTRAGEM E CONFIABILIDADE INDUSTRIAL



Engenharia que mantém sua operação em movimento.

Há mais de 15 anos, a Lubmach desenvolve soluções especializadas em Gestão de Ativos, Engenharia de Manutenção e Lubrificação Industrial, contribuindo para o aumento da confiabilidade operacional, disponibilidade dos equipamentos e desempenho dos processos produtivos.

Combinando experiência prática, conhecimento técnico e metodologias consolidadas, atuamos na implementação de programas voltados à excelência em manutenção, controle de contaminação, lubrificação de precisão e monitoramento da condição dos ativos.

Nossa equipe é formada por profissionais altamente capacitados, preparados para entender os desafios de cada operação e desenvolver soluções personalizadas que promovem maior eficiência, redução de falhas, aumento da vida útil dos equipamentos e otimização dos custos de manutenção.

Ao longo de nossa trajetória, construímos relações sólidas com empresas dos mais diversos segmentos industriais, tornando-nos parceiros estratégicos na busca por operações mais seguras, confiáveis e competitivas.





LUBMACH

consultoria e manutenção de ativos

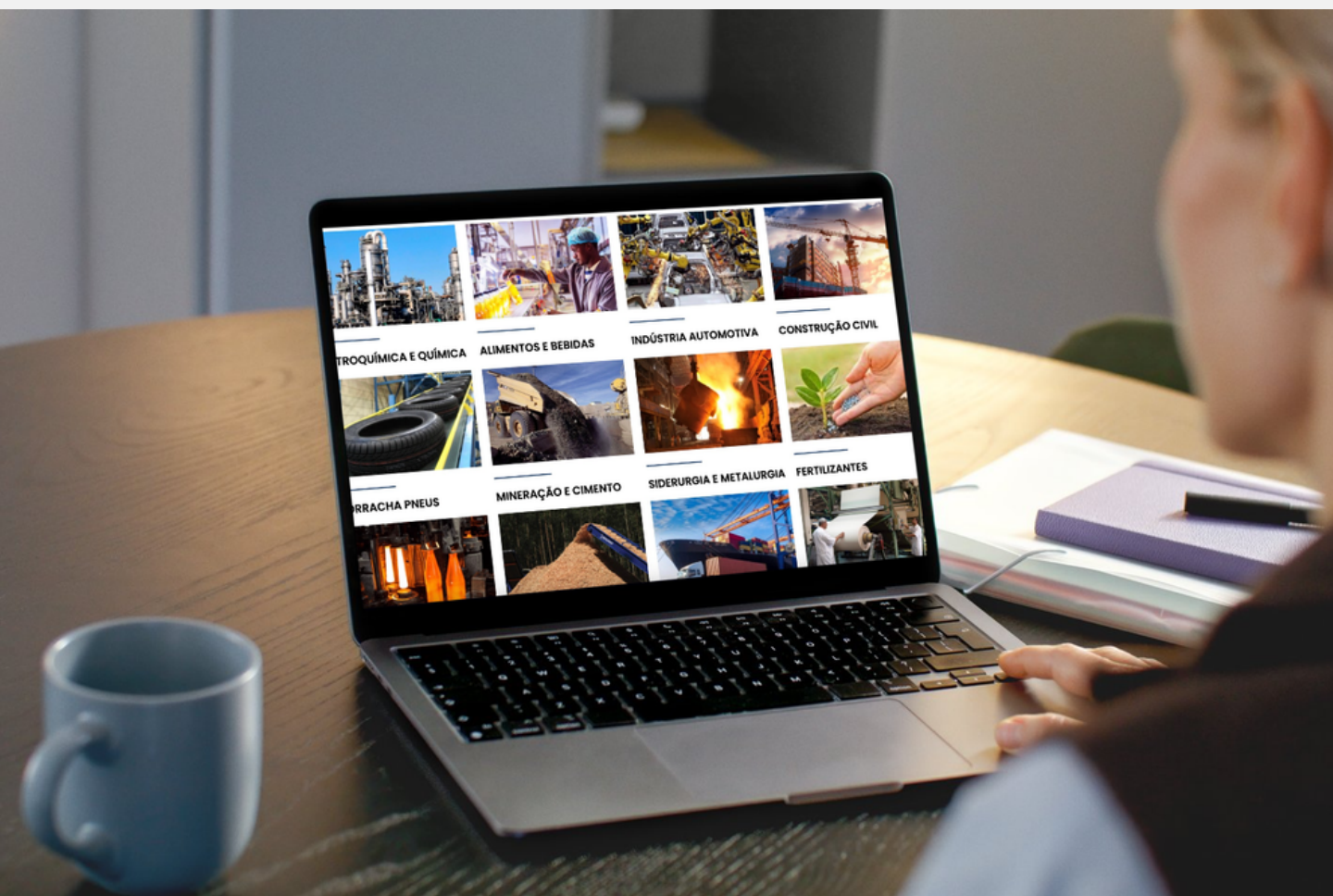


- 05** SISTEMAS DE ARMAZENAMENTO E GESTÃO DOS LUBRIFICANTES
- 06** FILTRAGEM E CONTROLE DE CONTAMINAÇÃO
- 08** ANÁLISE DE ÓLEO
- 09** LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA A ÓLEO
- 12** LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA A GRAXA
- 14** LUBRIFICADORES AUTOMÁTICOS DE PONTO ÚNICO
- 15** ACESSÓRIOS DE LUBRIFICAÇÃO
- 17** BLINDAGEM / PROTEÇÃO DE COMPONENTES
- 18** SOLUÇÕES E SERVIÇOS

Confira mais detalhes sobre as nossas soluções.

Áreas de atuação, segmentos, serviços

www.lubmach.com



Aponte sua câmera para o QR CODE





O tanque de armazenamento de óleo TAO foi desenvolvido para proporcionar armazenamento seguro, controle de contaminação e gestão eficiente de lubrificantes e fluidos industriais. Construído em polipropileno de alta resistência e equipado com bacia de contenção integrada, o sistema atende às melhores práticas de armazenamento, contribuindo para a preservação da qualidade dos lubrificantes desde o recebimento até sua aplicação nos equipamentos. Sua configuração modular permite total personalização conforme a necessidade da operação, incluindo capacidade dos reservatórios, quantidade de compartimentos e sistemas de abastecimento e filtragem. O resultado é uma solução que promove maior organização, segurança operacional e confiabilidade dos programas de lubrificação. Muito utilizado em indústrias que buscam elevar seus padrões de gestão de lubrificantes, controle de contaminação e manutenção de classe mundial.

APLICAÇÃO: Armazenamento e gestão de lubrificantes industriais

CAPACIDADE: Sob medida

COMPARTIMENTOS: Configuráveis conforme necessidade

MATERIAL: Polipropileno de alta resistência

BACIA DE CONTENÇÃO: Integrada e conforme ABNT NBR 17505-4

CONFIGURAÇÃO: Personalizada para cada projeto

*Cada sistema TAO é desenvolvido sob medida para a realidade operacional do cliente. Capacidade dos reservatórios, número de compartimentos, sistema de filtragem, pontos de abastecimento e demais acessórios são definidos conforme os requisitos da aplicação.

Etiquetas de Identificação de Lubrificantes – Série EIL



As etiquetas de identificação de lubrificantes EIL foram desenvolvidas para padronizar e facilitar a gestão visual da lubrificação industrial, permitindo a identificação rápida e precisa dos lubrificantes utilizados em cada equipamento. Baseadas na norma DIN 51502, auxiliam na redução de erros de aplicação, contaminação cruzada e falhas decorrentes do uso incorreto de lubrificantes. O sistema utiliza codificação visual por cores, classificação do lubrificante, viscosidade ou consistência e QR Code para acesso rápido às informações técnicas, proporcionando maior controle, organização e confiabilidade aos programas de lubrificação. Muito utilizadas em indústrias que buscam elevar o nível de gestão da lubrificação, padronizar processos e fortalecer as práticas de manutenção de classe mundial.

PADRÃO: Baseado na norma DIN 51502

IDENTIFICAÇÃO: Cor, classificação e viscosidade/consistência

APLICAÇÃO: Identificação e padronização de qualquer lubrificante utilizado na planta industrial

RECURSO: QR Code para ficha técnica e/ou FISPQ

BENEFÍCIO: Padronização visual e redução de erros de lubrificação



A unidade fixa de filtragem UFF foi desenvolvida para aplicações que exigem filtragem contínua e controle permanente da contaminação do óleo lubrificante. Instalada de forma fixa junto ao equipamento ou reservatório, promove a remoção constante de partículas contaminantes, aumentando a confiabilidade operacional e prolongando a vida útil dos lubrificantes e componentes do sistema. Sua configuração pode ser personalizada conforme a viscosidade do fluido, vazão requerida e nível de filtragem desejado, tornando a UFF uma solução versátil para diferentes aplicações industriais. Disponível com diversas opções de elementos filtrantes, proporciona maior segurança operacional e redução dos custos de manutenção. Muito utilizada em sistemas hidráulicos, redutores, reservatórios de óleo, sistemas de circulação e aplicações que demandam controle contínuo da contaminação.

APLICAÇÃO: Filtragem contínua de óleo lubrificante

INSTALAÇÃO: Fixa junto ao equipamento ou reservatório

ACIONAMENTO: Motor elétrico

CONFIGURAÇÃO: Personalizada conforme fluido, vazão e grau de filtragem

RECURSOS OPCIONAIS: Válvula para coleta de amostras e diferentes elementos filtrantes

Unidade Móvel de Filtragem de Óleo – Série UFM



A unidade móvel de filtragem UFM foi desenvolvida para operações de filtragem offline, transferência de óleo e controle de contaminação em sistemas hidráulicos e de lubrificação industrial. Seu conjunto robusto e de fácil movimentação permite atuar em diferentes equipamentos e reservatórios, proporcionando maior flexibilidade operacional e contribuindo para o aumento da confiabilidade dos ativos. Configurável conforme a viscosidade do fluido, vazão requerida e grau de filtragem desejado, a UFM pode ser utilizada tanto para limpeza de óleo em operação quanto para abastecimento de reservatórios com óleo filtrado, reduzindo significativamente os riscos de contaminação. Muito utilizada em programas de manutenção preditiva, abastecimento de reservatórios, filtragem de sistemas hidráulicos e operações de transferência de óleo.

APLICAÇÃO: Filtragem e transferência de óleo

TIPO: Unidade móvel de microfiltragem

ACIONAMENTO: Motor elétrico

CONFIGURAÇÃO: Personalizável conforme a aplicação

INSTALAÇÃO: Equipamento móvel para uso em campo e oficina

Engate Rápido para Filtragem de Óleo – Série ERF



O engate rápido ERF foi desenvolvido para proporcionar conexões seguras e sem vazamentos em operações de filtragem, transferência e coleta de amostras de óleo lubrificante. Fabricado em aço inoxidável 304L, permite a conexão rápida de equipamentos e mangueiras, reduzindo o tempo de intervenção e minimizando os riscos de contaminação do lubrificante. Muito utilizado em sistemas hidráulicos, reservatórios industriais, unidades de filtragem offline e programas de análise de óleo, o ERF contribui para aumentar a confiabilidade dos equipamentos e a eficiência das atividades de manutenção.

MATERIAL: Aço inoxidável 304L

ROSCA: 1" BSP

APLICAÇÃO: Filtragem, transferência e coleta de amostras de óleo

CONEXÃO: Sistema de engate rápido macho e fêmea

BENEFÍCIO: Conexão segura, rápida e livre de vazamentos



O Engate Rápido Hidráulico de Face Plana Série EHFP foi desenvolvido para proporcionar conexões rápidas, seguras e com máxima proteção contra contaminação em sistemas hidráulicos. Seu sistema de vedação por face plana minimiza a entrada de impurezas e a perda de fluido durante o acoplamento e desacoplamento, aumentando a confiabilidade operacional e prolongando a vida útil dos componentes hidráulicos. Fabricado em aço carbono de alta resistência com vedação em NBR, é indicado para equipamentos que operam em ambientes severos, como máquinas agrícolas, equipamentos de construção, mineração, indústria e sistemas hidráulicos móveis.

MATERIAL: Aço carbono de alta resistência

ROSCAS: BSP ou NPT

APLICAÇÃO: Sistemas hidráulicos industriais e móveis

CONEXÃO: Engate rápido hidráulico de face plana

BENEFÍCIO: Máxima proteção contra contaminação e baixa perda de fluido.



A bomba manual de vácuo BVA foi desenvolvida para a coleta de amostras de óleo lubrificante em programas de análise preditiva e monitoramento da condição dos equipamentos. Utilizando o princípio de sucção a vácuo, permite retirar amostras diretamente de reservatórios, sistemas hidráulicos, redutores e demais pontos de coleta, reduzindo significativamente os riscos de contaminação durante o processo. Muito utilizada em programas de manutenção preditiva e análise de óleo, a BVA oferece praticidade para coletas em campo, dispensando energia elétrica e garantindo maior confiabilidade dos resultados laboratoriais.

ACIONAMENTO: Manual por sistema de vácuo

APLICAÇÃO: Coleta de amostras de óleo lubrificante

COMPATIBILIDADE: Frascos para análise de óleo Lubmach

MATERIAL DO CORPO: Alumínio e aço

UTILIZAÇÃO: Coletas em campo e inspeções de manutenção preditiva

Válvula para Amostragem de Óleo – Série VAM



A válvula para amostragem de óleo VAM foi desenvolvida para realizar coletas seguras e padronizadas de óleo lubrificante em equipamentos industriais, sistemas hidráulicos e unidades de circulação. Seu projeto permite a retirada de amostras representativas sem a necessidade de abrir reservatórios ou interromper a operação do equipamento, reduzindo significativamente os riscos de contaminação externa. Compatível com programas de análise de óleo e manutenção preditiva, a VAM contribui para aumentar a confiabilidade dos resultados laboratoriais e facilitar o monitoramento da condição dos ativos. Os componentes podem ser fornecidos individualmente ou em conjunto, permitindo a adequação às necessidades de cada aplicação. Muito utilizada em sistemas hidráulicos, redutores, centrais de lubrificação, reservatórios industriais e sistemas de circulação de óleo.

APLICAÇÃO: Coleta de amostras de óleo lubrificante

MATERIAL DO CORPO: Aço carbono zincado

MATERIAL DE VEDAÇÃO: Viton

TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: -20°C a +200°C

VISCOSIDADE MÁXIMA: ISO VG 680



A bomba de lubrificação intermitente BLOI foi desenvolvida para sistemas centralizados de lubrificação a óleo que exigem alimentação automática, confiável e controlada dos pontos de lubrificação. Disponível nas versões com ou sem controlador integrado, permite atender diferentes níveis de automação, garantindo o fornecimento adequado de óleo e reduzindo falhas associadas à lubrificação inadequada. Equipada com reservatórios de diferentes capacidades, monitoramento de pressão e opção de chave de nível, a BLOI oferece maior segurança operacional e facilita o acompanhamento do sistema. Sua construção robusta e operação automática tornam a solução ideal para máquinas e equipamentos que demandam lubrificação periódica e contínua. Muito utilizada em máquinas operatrizes, equipamentos industriais, linhas de produção, sistemas hidráulicos e aplicações que utilizam distribuidores volumétricos para óleo.

APLICAÇÃO: Sistemas centralizados de lubrificação a óleo

VERSÕES: Com controlador (BLOI3) ou sem controlador (BLOI4)

RESERVATÓRIO: 3, 4, 6, 8 ou 20 litros

PRESSÃO DE TRABALHO: 1,8 MPa (18 bar)

VAZÃO: 250 ml/min

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: 12 VCC, 24 VCC, 110 VCA ou 220 VCA

Sistema de Lubrificação por Névoa de Óleo – Série SLN



O sistema de lubrificação por névoa de óleo SLN foi desenvolvido para aplicações que exigem lubrificação precisa com baixo consumo de lubrificante. Utilizando tecnologia óleo-ar, o sistema aplica microgotículas de óleo diretamente no ponto de atrito, reduzindo o desgaste dos componentes e aumentando a vida útil dos equipamentos. Indicado para correntes transportadoras, transportadores aéreos, guias lineares, mancais, engrenagens, máquinas de usinagem e demais aplicações que demandam lubrificação contínua e controlada. Disponível com acionamento manual ou elétrico e até cinco pontos independentes de aplicação.

APLICAÇÃO: Lubrificação por névoa de óleo (óleo-ar)

ACIONAMENTO: Manual ou elétrico

RESERVATÓRIO: 0,3 a 2,0 litros

NÚMERO DE SAÍDAS: 1 a 5 pontos

PRESSÃO DE TRABALHO: Até 4,8 kgf/cm²

CONSUMO DE ÓLEO: 0,01 a 0,09 cc/ciclo

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: 110 VCA, 220 VCA ou 24 VCC

Sistema Circulatório de Óleo – Série SCO



O sistema circulatório de óleo SCO foi desenvolvido para aplicações que exigem fornecimento contínuo e recirculação de óleo lubrificante. Equipado com linha de retorno ao reservatório e filtro magnético integrado, promove o reaproveitamento do óleo, reduzindo o consumo de lubrificante e auxiliando no controle da contaminação. Disponível nas versões com controlador eletrônico ou CLP, permite programar ciclos de lubrificação e monitorar o funcionamento do sistema. Seu conjunto integra reservatório, bomba, manômetro e monitoramento de nível em uma única unidade compacta e robusta.

APLICAÇÃO: Sistemas circulatórios e de lubrificação a óleo

RESERVATÓRIO: 4 a 60 litros

VAZÃO: 250 ou 500 mL/min

PRESSÃO MÁXIMA: 15 ou 30 bar

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: 110 VCA, 220 VCA ou trifásica

CONEXÃO DE RETORNO: PT 1/2" ou PT 3/4"



O filtro de linha FOL foi projetado para remover partículas contaminantes do lubrificante, garantindo maior proteção aos componentes do sistema de lubrificação centralizada. Seu design compacto facilita a instalação em espaços reduzidos e contribui para aumentar a confiabilidade e a vida útil dos equipamentos. Muito utilizado em sistemas de lubrificação centralizada a óleo, protegendo bombas elétricas, distribuidores, dosadores e demais componentes contra desgaste prematuro.

GRAU DE FILTRAGEM: 40 µm

VAZÃO MÁXIMA: 2,5 L/min

PRESSÃO MÁXIMA: 30 bar

CONEXÃO ENTRADA/SAÍDA: 1/8" BSP

APLICAÇÃO: Sistemas de lubrificação centralizada a óleo

Distribuidor Óleo-Ar Pressurizado – Série BDAO



O distribuidor óleo-ar pressurizado BDAO foi desenvolvido para aplicações que exigem lubrificação precisa e contínua por névoa de óleo. Utilizando tecnologia de mistura óleo-ar, o equipamento fornece volumes controlados de lubrificante diretamente aos pontos de aplicação, garantindo eficiência na lubrificação e redução do consumo de óleo. Cada saída pode ser configurada com diferentes volumes de descarga, permitindo atender múltiplos pontos de lubrificação em um único conjunto. Seu sistema de ajuste do fluxo de ar proporciona controle preciso da mistura, tornando-o ideal para aplicações que demandam alta confiabilidade e repetibilidade. Muito utilizado em mancais de alta rotação, fusos, correntes, engrenagens e equipamentos que operam sob condições severas ou necessitam de lubrificação mínima controlada.

APLICAÇÃO: Lubrificação por névoa de óleo (óleo-ar)

NÚMERO DE SAÍDAS: 1 a 5 saídas

VOLUME POR CICLO: 0,03 | 0,06 | 0,10 | 0,16 mL

PRESSÃO DO ÓLEO: 15 a 30 bar

PRESSÃO DO AR: 7 a 4 bar (ajustável)

Distribuidor Progressivo Modular a Óleo – Série DPMO



O distribuidor progressivo LT foi desenvolvido para aplicações de lubrificação de baixa vazão e dosagem precisa, realizando a distribuição controlada de lubrificante para múltiplos pontos de aplicação. Seu projeto modular permite configuração conforme a necessidade do sistema, com opções de 2 a 7 saídas. Possui ajuste individual de vazão, construção compacta e possibilidade de monitoramento por sensor. Indicado para sistemas de lubrificação centralizada, micro lubrificação, dosagem de óleo e aplicações industriais de precisão.

LUBRIFICANTE: Óleo lubrificante de baixa viscosidade

NÚMERO DE SAÍDAS: 2 a 7 pontos

PRESSÃO DE TRABALHO: Até 30 bar

VAZÃO POR SAÍDA: 0,1 a 0,5 mL/ciclo

CONEXÃO DE ENTRADA: M10x1 / Ø6

CONEXÃO DE SAÍDA: M8x1 / Ø4

TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: -10°C a 60°C

MONITORAMENTO: Opcional com sensor

APLICAÇÃO: Sistemas de lubrificação de precisão e baixa vazão.

Distribuidor de Linha Simples Pressurizado – Série DPS1



O distribuidor pressurizado DPS-1 foi desenvolvido para sistemas centralizados de lubrificação a óleo, realizando a dosagem e distribuição controlada do lubrificante para múltiplos pontos. Seu funcionamento ocorre mediante pressurização da linha, fornecendo volumes pré-determinados de óleo para cada saída, garantindo lubrificação uniforme e confiável. Disponível em versões com conexões roscadas ou de engate rápido, permite diferentes combinações de vazão por ponto, facilitando a adequação às necessidades de cada aplicação.

APLICAÇÃO: Sistemas centralizados de lubrificação a óleo

TIPO: Distribuidor pressurizado de linha simples

NÚMERO DE SAÍDAS: 2 a 10 pontos

VAZÕES DISPONÍVEIS: 0,03 / 0,06 / 0,10 / 0,16mL por ciclo

PRESSÃO DE TRABALHO: 8 a 30 bar

LUBRIFICANTE: Óleos lubrificantes (32 a 90 cSt@ 40°C)

CONEXÃO DE ENTRADA: M10x1 ou Ø6 mm

CONEXÃO DE SAÍDA: M8x1 ou Ø4 mm

Distribuidor de Linha Simples Pressurizado – Série DPS 2



O distribuidor pressurizado DPS-2 foi desenvolvido para sistemas centralizados de lubrificação que exigem distribuição precisa de óleo ou graxa para múltiplos pontos. Seu funcionamento por pressurização da linha fornece volumes pré-determinados de lubrificante em cada saída, garantindo alimentação uniforme dos componentes lubrificados. Compatível com óleo e graxa, é uma solução robusta para máquinas e equipamentos industriais que demandam maiores volumes de lubrificante por ciclo.

APLICAÇÃO: Sistemas centralizados de lubrificação

TIPO: Distribuidor pressurizado de linha simples

LUBRIFICANTE: Óleo ou graxa

NÚMERO DE SAÍDAS: 2 a 5 pontos

VAZÕES DISPONÍVEIS: 0,10 / 0,20 / 0,40 / 0,60mL por ciclo

PRESSÃO DE TRABALHO: 1 a 2 MPa (10 a 20 bar)

CONEXÃO DE ENTRADA: M12x1,2 ou Ø6 mm

CONEXÃO DE SAÍDA: M8x1 ou Ø4 mm

Pulverizador de Óleo – Série PVO



O Pulverizador de Óleo Série PVO foi desenvolvido para sistemas de lubrificação óleo-ar, utilizando ar comprimido para gerar uma névoa fina e homogênea de lubrificante. Proporciona distribuição eficiente do óleo nos pontos de aplicação, reduzindo consumo de lubrificante, desgaste e contaminação ambiental. Indicado para correntes, mancais, guias lineares, engrenagens e componentes que exigem lubrificação contínua e controlada. Possui ajuste de vazão de ar e óleo, permitindo adequação conforme a aplicação e aumentando a confiabilidade operacional dos equipamentos.

APLICAÇÃO: Lubrificação por névoa de óleo (óleo-ar)

COMPRIMENTO DA TUBULAÇÃO: 300 mm (ou conforme configuração)

DIÂMETRO DO TUBO DE ÓLEO: 4, 6 ou 8 mm

REGULAGEM: Ajuste independente das vazões de ar e óleo

CONEXÕES: Opções convencionais ou engate rápido para ar e óleo



A bomba elétrica BPGE foi desenvolvida para sistemas centralizados de lubrificação por graxa, proporcionando alimentação automática, precisa e confiável para múltiplos pontos de lubrificação. Seu acionamento elétrico com came excêntrica realiza ciclos automáticos de sucção e descarga, garantindo o fornecimento contínuo do lubrificante e reduzindo a necessidade de intervenção manual. Disponível com diferentes capacidades de reservatório, número de saídas e opções de monitoramento, a BPGE pode ser configurada para atender desde aplicações simples até sistemas de lubrificação mais complexos. O modelo com prato seguidor assegura melhor aproveitamento da graxa, reduzindo a formação de bolsões de ar e contribuindo para uma alimentação mais uniforme do sistema. Muito utilizada em máquinas industriais, equipamentos móveis, sistemas automatizados e aplicações que exigem lubrificação periódica e confiável.

PRESSÃO MÁXIMA: 35 MPa (350 bar)

VAZÃO: 2,5 ou 4,0 ml/min

RESERVATÓRIO: 2, 4, 6, 8 ou 10 litros

NÚMERO DE SAÍDAS: 1 a 4 saídas

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: 24 VCC ou 220 VCA

Bomba Manual de Lubrificação Progressiva – Série BPGM



A bomba manual BPGM foi desenvolvida para sistemas progressivos de lubrificação por graxa que exigem simplicidade, robustez e confiabilidade operacional. Seu acionamento por alavanca permite o fornecimento controlado de lubrificante para distribuidores progressivos, atendendo múltiplos pontos de lubrificação sem a necessidade de alimentação elétrica. Equipada com reservatório transparente, possibilita a inspeção visual do nível de graxa, facilitando o planejamento dos reabastecimentos e evitando paradas inesperadas. Sua construção compacta e resistente torna a BPGM uma excelente opção para máquinas de pequeno e médio porte, equipamentos móveis e aplicações onde a lubrificação é realizada manualmente. Muito utilizada em máquinas industriais, equipamentos agrícolas, implementos móveis e sistemas de lubrificação periódica.

PRESSÃO MÁXIMA: 10 MPa (100 bar)

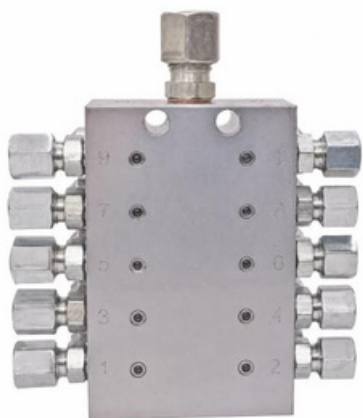
VAZÃO POR ACIONAMENTO: 2 mL/ciclo

RESERVATÓRIO: 0,6 litro

LUBRIFICANTE: Graxas NLGI 0, 1 e 2

CONEXÕES DISPONÍVEIS: Ø4, Ø6, Ø8 mm e 1/8" NPT

Distribuidor Progressivo Monobloco Fixo – Série DPMF



O distribuidor progressivo monobloco DPMF foi desenvolvido para sistemas centralizados de lubrificação por graxa que exigem distribuição precisa e confiável do lubrificante em múltiplos pontos. Seu funcionamento progressivo garante que cada saída receba a quantidade programada de lubrificante, assegurando a correta alimentação dos pontos lubrificados e permitindo o monitoramento do sistema. Sua construção monobloco proporciona elevada robustez, confiabilidade operacional e instalação simplificada. Pode ser fornecido com indicador mecânico de ciclo, microchave ou sensor indutivo para monitoramento do funcionamento do sistema. Muito utilizado em máquinas industriais, equipamentos de movimentação, sistemas automatizados e aplicações que demandam lubrificação centralizada por graxa.

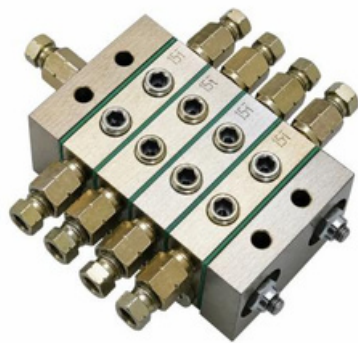
APLICAÇÃO: Sistemas progressivos de lubrificação por graxa

TIPO: Distribuidor progressivo monobloco

LUBRIFICANTE: Graxa até NLGI 2

PRESSÃO DE TRABALHO: 15 a 30 MPa (150 a 300 bar)

VAZÃO POR SAÍDA: 0,17 cm³/ciclo



O distribuidor progressivo modular configurável DPMC-1 foi desenvolvido para sistemas centralizados de lubrificação por graxa que exigem distribuição precisa do lubrificante em múltiplos pontos. Seu funcionamento progressivo garante a alimentação sequencial das saídas, proporcionando elevada confiabilidade operacional e permitindo o monitoramento do ciclo de lubrificação. Seu principal diferencial é a construção modular por seções dosadoras intercambiáveis, permitindo combinar diferentes volumes de dosagem em um mesmo distribuidor. Dessa forma, cada ponto de lubrificação pode receber a quantidade de graxa mais adequada à sua necessidade, tornando o sistema mais eficiente e econômico.

APLICAÇÃO: Sistemas progressivos de lubrificação por graxa

TIPO: Distribuidor progressivo modular por seções dosadoras

LUBRIFICANTE: Graxa NLGI 000 a NLGI 2

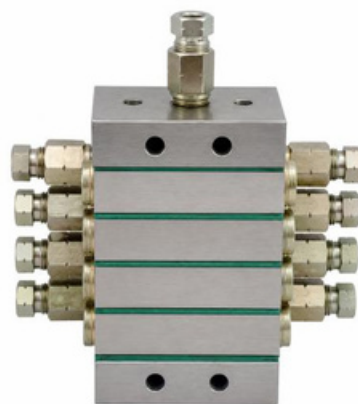
PRESSÃO MÁXIMA: 160 bar

VAZÕES DISPONÍVEIS POR SEÇÃO: 0,08 / 0,16 / 0,24 / 0,32 / 0,48 ml/ciclo

NÚMERO DE PONTOS: 3 a 20 saídas

MONITORAMENTO: Indicador mecânico ou sensor de ciclo opcional

Distribuidor Progressivo Modular Configurável – Série DPMC 2



O distribuidor progressivo modular configurável DPMC-2 foi desenvolvido para sistemas centralizados de lubrificação que exigem maior capacidade de dosagem e elevada confiabilidade operacional. Sua construção modular permite combinar diferentes elementos dosadores em um mesmo distribuidor, possibilitando adequar a quantidade de lubrificante fornecida a cada ponto de acordo com as necessidades da aplicação. O funcionamento progressivo garante a distribuição sequencial do lubrificante, permitindo monitoramento do sistema e rápida identificação de bloqueios. É indicado para equipamentos industriais que possuem pontos com diferentes demandas de lubrificação e requerem maiores volumes por ciclo.

APLICAÇÃO: Sistemas progressivos de lubrificação por graxa

TIPO: Distribuidor progressivo modular de múltiplas dosagens

LUBRIFICANTE: Óleo ou graxa até NLGI 2

PRESSÃO MÁXIMA: 250 bar

VAZÕES DISPONÍVEIS POR SEÇÃO: 0,16 a 1,12 ml/ciclo

NÚMERO DE PONTOS: 3 a 20 saídas

MONITORAMENTO: Indicador mecânico ou sensor de ciclo opcional



O lubrificador automático LPU foi desenvolvido para aplicações de lubrificação contínua em ponto único, garantindo alimentação controlada de óleo ou graxa diretamente ao ponto lubrificado, reduzindo intervenções manuais e aumentando a confiabilidade operacional. Seu sistema por mola mantém fornecimento constante de lubrificante, enquanto o reservatório transparente permite inspeção visual do nível. O modelo é fornecido vazio, possibilitando o abastecimento conforme o lubrificante utilizado no equipamento, bastando apenas realizar o reabastecimento periódico. Indicado para mancais, correntes, motores elétricos, ventiladores, guias lineares e equipamentos industriais em geral.

LUBRIFICANTE: Óleo ou graxa até NLGI-2
CAPACIDADE: 78g/ml e 150g/ml
TEMPERATURA: -20°C a 140°C
CONEXÃO: BSP 1/4"
REGULAGEM: Vazão ajustável manualmente

Lubrificador Automático de Ponto Único – Série LPU



O lubrificador automático LPU foi desenvolvido para aplicações que exigem lubrificação contínua e controlada em pontos únicos, mesmo em ambientes com vibração, acesso restrito ou áreas remotas. Seu acionamento eletromecânico garante alimentação precisa de óleo ou graxa, reduzindo falhas por falta de lubrificação. Possui reservatório transparente para inspeção visual do nível de lubrificante, ajuste de período de operação e possibilidade de alimentação por bateria ou fonte externa 24 VDC. O modelo pode ser fornecido vazio, permitindo abastecimento conforme o lubrificante utilizado no equipamento.

CAPACIDADE: 125ml ou 250ml
PRESSÃO MÁXIMA: 6,5 bar
PERÍODO DE OPERAÇÃO: 0,5 a 12 meses
ALIMENTAÇÃO: Bateria 3V ou 12/24 VDC
CONEXÃO: Rosca R1/4

Lubrificador Automático de Ponto Único - Série LPUG



O lubrificador automático LPUG fornece lubrificação contínua e controlada para mancais, rolamentos, motores elétricos, ventiladores, exaustores e outros equipamentos de difícil acesso. Seu acionamento eletroquímico a gás promove a descarga gradual do lubrificante, eliminando a necessidade de relubrificação manual e aumentando a confiabilidade operacional. Disponível nas capacidades de 60 ml e 125 ml, permite ajuste do período de descarga entre 1 e 12 meses. Compatível com graxas até NLGI 2, pode ser instalado em qualquer posição e opera sem necessidade de alimentação elétrica externa.

CAPACIDADE: 60 ml ou 125 ml
PERÍODO DE OPERAÇÃO: 1 a 12 meses
PRESSÃO MÁXIMA: 5 bar
LUBRIFICANTE: Graxa até NLGI 2
TEMPERATURA: -20°C a +55°C
PROTEÇÃO: IP68 (resistente à poeira, umidade e lavagem intensa)



A bomba manual de graxa BMG foi desenvolvida para aplicações que exigem robustez, confiabilidade e praticidade. Disponível em versões com reservatório transparente, permite o monitoramento visual do nível de graxa e facilita o planejamento dos reabastecimentos. Acompanha prato de sucção, que melhora o aproveitamento da graxa e reduz a formação de bolsões de ar. Sua construção reforçada garante excelente desempenho e durabilidade, mesmo em aplicações industriais severas. Muito utilizada em programas de lubrificação preventiva e corretiva em equipamentos industriais, agrícolas, automotivos e de construção.

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO: 600 ml

TIPO DE PISTÃO: Duplo / Simples

PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO: Até 60 MPa

RESERVATÓRIO: Convencional ou transparente

APLICAÇÃO: Lubrificação com graxa

Prato de Sucção para Baldes de Graxa – Série PSG



O prato de sucção PSG foi desenvolvido para facilitar o abastecimento de bombas manuais de graxa diretamente a partir do balde original do lubrificante. Instalado sobre a superfície da graxa, o prato acompanha o consumo do produto, promovendo a sucção uniforme do lubrificante e reduzindo a entrada de contaminantes no reservatório da bomba. Sua utilização elimina a necessidade de espátulas e ferramentas improvisadas durante o abastecimento, proporcionando maior agilidade operacional, melhor controle de consumo e redução significativa de desperdícios.

APLICAÇÃO: Abastecimento de bombas de graxa

COMPATIBILIDADE: Baldes de graxa de 18 Kg e 20 Kg

MATERIAL: Polímero de alta resistência / Metal

INSTALAÇÃO: Direta sobre a superfície da graxa

FUNÇÃO: Sucção uniforme e proteção do lubrificante

*Recomendado para utilização em conjunto com a Bomba Manual de Graxa - Série BMG, proporcionando abastecimento mais rápido, limpo e com melhor aproveitamento do lubrificante.

Bico Graxeiro com Trava – Série BGT



O bico graxeiro com trava BGT foi desenvolvido para proporcionar uma conexão rápida, segura e eficiente durante a aplicação de graxa em sistemas de lubrificação manual ou pneumática. Seu sistema de trava por dupla alavanca elimina a necessidade de esforço contínuo do operador, reduzindo vazamentos e garantindo melhor aproveitamento do lubrificante. Muito utilizado em atividades de manutenção industrial, o BGT facilita a lubrificação de pontos de difícil acesso e oferece maior praticidade, segurança e produtividade durante as rotinas de lubrificação.

PRESSÃO MÁXIMA: 10.000 psi (690 bar)

COMPATIBILIDADE: Bicos graxeiros M6, M8, M10, M12 e M14

MATERIAL: Aço carbono zincado

CONEXÃO: Acoplador universal para graxa

APLICAÇÃO: Sistemas de lubrificação com graxa



O pincel aplicador de óleo PAO foi desenvolvido para aplicações de lubrificação contínua por contato, permitindo a transferência controlada do óleo diretamente para correntes, engrenagens, guias, trilhos, fusos e demais componentes móveis. Sua construção com cerdas de alta resistência promove distribuição uniforme do lubrificante, reduzindo desperdícios e evitando excesso de óleo na aplicação. Pode ser instalado em sistemas de lubrificação centralizada ou em pontos de lubrificação contínua por gravidade. Disponível em diferentes tamanhos e conexões, adapta-se facilmente às mais diversas aplicações industriais.

APLICAÇÃO: Distribuição e aplicação contínua de óleo

LUBRIFICANTE: Óleo mineral ou sintético

MATERIAL DAS CERDAS: Fibra sintética de alta resistência

CONEXÃO: M8x1, M10x1 ou PT 1/8"

INSTALAÇÃO: Rosqueada diretamente ao sistema de lubrificação

FUNÇÃO: Aplicação uniforme de óleo por contato

Engrenagem de Feltro para Lubrificação – Série EFL



A engrenagem de feltro EFL foi desenvolvida para aplicações de lubrificação contínua em engrenagens e cremalheiras. Fabricada em feltro técnico de alta densidade, atua como elemento de transferência e retenção de óleo, garantindo alimentação constante do lubrificante na superfície de contato. Quando utilizada em conjunto com sistemas automáticos de lubrificação, a engrenagem absorve o óleo e o distribui gradualmente durante a rotação, reduzindo atrito, desgaste e consumo excessivo de lubrificante. Disponível em diversos módulos, números de dentes e espessuras, permitindo adaptação às necessidades específicas de cada aplicação.

APLICAÇÃO: Lubrificação contínua por óleo

LUBRIFICANTE: Óleo mineral ou sintético

MATERIAL: Feltro técnico de alta densidade

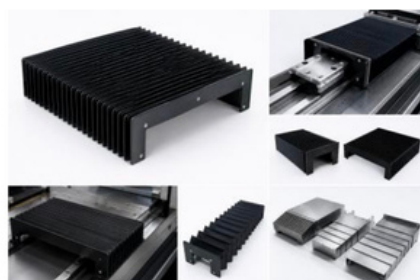
ACIONAMENTO: Contato mecânico por rotação

MONTAGEM: Eixo passante ou fixação conforme projeto

FUNÇÃO: Transferência controlada de óleo para superfícies móveis

MÓDULO: 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0 e 6.0

NÚMERO DE DENTES: 17 a 26 dentes (conforme modelo)



A Sanfona de Proteção Série SPL foi desenvolvida para proteger trilhos lineares, fusos, guias, barramentos e componentes de movimentação contra cavacos, poeira, partículas abrasivas, respingos de fluidos de corte e demais contaminantes presentes em ambientes industriais. Fabricada totalmente sob medida, acompanha o curso do equipamento sem interferir na movimentação, aumentando a vida útil dos componentes, reduzindo custos de manutenção e preservando a precisão dos sistemas de movimentação. Disponível em diferentes configurações construtivas para atender aplicações em centros de usinagem, máquinas CNC, equipamentos especiais e sistemas automatizados.

APLICAÇÃO: Proteção de trilhos, guias lineares, fusos, barramentos e sistemas de movimentação.

FABRICAÇÃO: Totalmente sob medida conforme aplicação.

MATERIAL: Tecidos técnicos, PVC, poliuretano, borracha ou materiais especiais conforme necessidade.

MOVIMENTO: Linear horizontal, vertical ou inclinado.

CONFIGURAÇÃO: Personalizada conforme dimensões, curso e ambiente de trabalho.



SOLUÇÕES E SERVIÇOS

Soluções oferecidas

Nossas soluções são desenvolvidas de acordo com as necessidades de cada operação, contemplando desde o diagnóstico técnico até a implementação, monitoramento e acompanhamento contínuo dos resultados.

Engenharia de Manutenção e Lubrificação

- Implantação e gestão de programas de lubrificação industrial;
- Elaboração e atualização de planos de lubrificação;
- Desenvolvimento de planos de manutenção e inspeção;
- Projetos de lubrificação centralizada a óleo e graxa;
- Projetos de otimização do processo de lubrificação;
- Desenvolvimento de lubrificantes especiais;
- Engenharia de lubrificação aplicada à solução de problemas críticos em equipamentos e processos;
- Consultoria especializada em manutenção, confiabilidade e gestão de ativos.

Gestão de Lubrificantes e Ativos

- Projeto, implantação e adequação de salas de lubrificação;
- Sistemas de armazenamento e controle de lubrificantes;
- Otimização e gerenciamento de estoques de lubrificantes;
- Implantação de software para gestão da lubrificação;
- Identificação e padronização de ativos e pontos de lubrificação;
- Identificação de pontos críticos de lubrificação.

Monitoramento, Análises e Confiabilidade

- Controle de contaminação e filtragem de fluidos;
- Microfiltragem de óleos lubrificantes;
- Limpeza e descontaminação de sistemas;
- Análise de óleo e monitoramento da condição dos lubrificantes;
- Prescrições técnicas personalizadas conforme a necessidade de cada operação;
- Auditorias de Oportunidade.

SOLUÇÕES E SERVIÇOS

Gestão da Manutenção e Indicadores

- Gestão de indicadores de manutenção e confiabilidade;
- Desenvolvimento de indicadores de desempenho (KPIs) voltados à lubrificação;
- Implantação de rotinas de acompanhamento e análise de desempenho.

Treinamentos e Capacitação

- Treinamentos técnicos para equipes de manutenção;
- Programa de capacitação em lubrificação (níveis básico, intermediário e avançado);
- Formação e qualificação de técnicos lubrificadores.

Engenharia aplicada à performance

Nossa equipe é formada por profissionais especializados em manutenção, confiabilidade e lubrificação industrial, preparados para atuar em operações de diferentes portes e segmentos, oferecendo soluções para:

- Reduzir custos de manutenção;
- Minimizar falhas e paradas não programadas;
- Aumentar a disponibilidade dos ativos;
- Aumentar a confiabilidade dos equipamentos;
- Melhorar a segurança operacional;
- Prolongar a vida útil dos equipamentos;
- Otimizar a gestão da lubrificação;
- Reduzir desperdícios e consumo de lubrificantes;
- Padronizar processos e procedimentos técnicos;
- Melhorar a tomada de decisão por meio de indicadores de desempenho;
- Elevar a eficiência dos processos produtivos.





LUBMACH

consultoria e manutenção de ativos

